



ДО
„М.В. Ломоносов“ ООД
Гр. Плевен- 5800
Бул. „Георги Кочев“ № 104

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документацията за участие в Процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител без обособени позиции с предмет:

„Закупуване и въвеждане в експлоатация /доставка, монтиране и първоначално изпитване/ в „М.В. Ломоносов“ ООД на:

1. Хидравлична преса – 1 брой;
2. Нишкова ерозийна машина с ЦПУ и пет работни оси – 1 брой;
3. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 60/600 kN/ ton – 1 брой;
4. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 100/1000 kN/ ton – 1 брой;
5. Хидравлична гилотина – 1 брой;
6. Тръбоогъваща машина без дорник – 1 брой

1. ИЗХОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Настоящата спецификация определя конкретни изисквания към оборудването на машините. Тези изисквания се отнасят към техническите и функционални характеристики и техните стойности. Техническите и функционални характеристики и техните стойности са определени в зависимост от конкретното технологично предназначение на машините в производствената дейност на „М.В. Ломоносов“ ООД.

Техническите и функционални характеристики на машините са определени на база заложените минимални технически и функционални характеристики в Приложение I към Договора за БФП № BG16RFOP002-2.001-0500-C01/23.12.2015 год.. Ако по настоящата спецификация са определени допълнителни характеристики към предварително заложените като минимални, то те не влизат в противоречие с тях и не ги видоизменят, а само допълват технологичния формат на машините в зависимост от конкретното и производствено предназначение.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „М.В. Ломоносов“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



Изискването към стойностите на техническите и функционални характеристики в техническото предложение на кандидатите е, те точно да отговарят на тези по настоящата спецификация или да са по-добри.

Забележка: Ако в настоящата спецификация се цитира конкретен продукт или производител, в частност имена на видове, модели или марки, следва да се тълкува като “или еквивалент”.

2. ВИД НА СТОКИТЕ ЗА ДОСТАВКА И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОЛИЧЕСТВАТА

За изготвяне на офертата участниците следва да се ръководят по следните изисквания към техническите и функционални характеристики на всяка машина.

№	Описание на изискванията по машината	Забележка
1.	Хидравлична преса – 1 брой: <u>1.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u> Усилие 100 т Ход на цилиндъра 400 мм Размери на масата 600 x 500 мм Главен двигател 4 кВт Хидр. помпа 20+9 литра Светъл отвор 400 мм Скорост на спускане 12 мм/сек Скорост на връщане 18 мм/сек Работна скорост 4 мм/сек Нишкова ерозионна машина с ЦПУ и пет работни оси – 1 брой: <u>2.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u> Ход по оси X, Y, Z - 350 x 250 x 250 mm Ход по оси U, V - 90 x 90 mm Деление на отчитане на ходовете - 0.1 μm Ъгъл / височина - ± 25 / 80 ° / mm Работен резервоар (широчина x дълбочина x височина) - 1050 x 765 x 560 mm Работна маса (широчина x дълбочина) - 700 x 480 mm	
2.		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „М.В. Ломоносов“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



Възможност за работа с нишки диаметър -0.15, 0.20, 0.25, 0.30 Ø mm Тегло (и тип) на макарата с нишка стандартно / опция 8 kg / 25 kg Самовдвяване и превдвяване - Стандартни функции Макс. тегло на заготовката - 400 kg Макс. размер на заготовката (шир. x дълб. x височина) - 900 x 680 x 250 mm Капацитет на резервоара за пречистена / отработена вода 200 / 600 l Тип на филтъра - 2 хартиени касети Ø340, 3÷5 µm Тип - цифров IPG-V Стандартен работен ток - 35 A Най-добро качество на повърхнината Ra - < 0.25 µm Скорост на рязане, грубо, Ø0.30, h=70 mm 270 mm²/min Контролиран температурен диапазон - 15÷50 (±1) ° C Капацитет на охлаждане - 5 kW Проходен дебит - 30 l/min Трифазна мрежа с напрежение, честота 380 / 400 ±10%, 50 / 60 V, Hz Максимална консумация 9kVA Налягане на сгъстения въздух (филтриран и сух) - 6÷9 bar Температура на работната среда (помещение) - 15...28 °C) Температура на работната среда за оптимална точност - 20±1 °C Допустима относителна влажност - 40...80 % Допустими спорадични вибрации на пода 0.1g Допустими продължителни вибрации на пода - 3 µm 3. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента - 60 (600 kN) ton – 1 брой 3.1 Основни минимални технически и функционални характеристики: Механична преса с пневматичен съединител Усилие 60 (600 kN) ton Брой удари в минута при непрекъсната работа 65 удара/мин Отвор 260 mm Макс. разстояние между плъзгача и масата 365 mm Мощност на гл. двигател 5.5 kW - 1400 rpm kW Размери на масата 500×700 mm×mm	
--	--



Настройка на хода 0 – 100 mm Отвор в масата Ø 45 mm Налягане на въздух max. 6 Bar Размотаващо устройство Капацитет 1500 kg Вътрешен диаметър на рулото 420 – 530 mm Максимален външен диаметър на рулото 1300 mm Дебелина на материала 0.4 – 3 mm Ширина на лентата 10 – 300 mm Тип на отваряне на диаметъра Механично Система за размотаване Редуктор Мотор С регулатор на скоростта Скорост на размотаване Max. 14 об/мин Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar Серво подаващо устройство и изправящо устройство Серво скорост на подаване 32 m/min Дебелина на материала 0.5 – 4 mm Мин– Макс Ширина на рулото 40 – 300 mm Брой на подаващите ролки 2 pcs Брой на изправящите ролки 7 pcs Ролки материал 58 – 60 твърдост по Роквел Диаметър на ролките 85 mm Настройка на правилните ролки С индикаторен часовник Серво редуктор на подаването НС управление Памет за 350 матрици 7” тъч скрийн с графичен интерфейс Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar 4. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента - 100 (1000 kN) ton – 1 брой <u>4.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u>	
--	--



Механична преса с пневматичен съединител Усилие 100 (1000 kN) ton Брой удари в минута при непрекъсната работа 55 удара/мин Отвор 300 mm Макс. разстояние между плъзгача и масата 445 mm Мощност на гл. двигател 7.5kW - 1400 rpm Размери на масата 600×900 mm×mm Настройка на хода 0 - 132 mm Отвор в масата Ø 60 mm Налягане на въздух max. 6 Bar Размотаващо устройство Капацитет 1500 kg Вътрешен диаметър на рулото 420 – 530 mm Максимален външен диаметър на рулото 1300 mm Дебелина на материала 0.5 – 4 mm Ширина на лентата 70 – 300 mm Тип на отваряне на диаметъра Механично Система за размотаване Редуктор Мотор С регулатор на скоростта Скорост на размотаване Max. 14 об/мин Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar Серво подаващо устройство и изправящо устройство Серво о скорост на подаване 32 m/min Дебелина на материала 0.5 – 4 mm Мин– Макс Ширина на рулото 40 – 300 mm Брой на подаващите ролки 2 pcs Брой на изправящите ролки 7 pcs Ролки материал 58 – 60 твърдост по Роквел Диаметър на ролките 85 mm Настройка на правилните ролки С индикаторен часовник Серво редуктор на подаването НС управление Памет за 350 матрици 7” тъч скрийн с графичен интерфейс Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar 5. Хидравлична гилотина - 1 брой	
---	--



	5.1 Основни минимални технически и функционални характеристики: Дебелина на рязане MS (450 N/mm²) 6 mm Дебелина на рязане SS (700 N/mm²) 4 mm Ширина на рязане (А) 3100 mm Светъл отвор 50 mm Брой ходове в минута 15 1 / min Ъгъл на рязане 1°15' Електромеханична настройка на просвета 0,05-0,75 mm Височина на масата 770 mm Ширина 490 mm Дължина на масата 3 430 mm Брой на притискачите 14 броя Усилие на притискачите 17 ton Ход на задния упор 1000 mm Мощност на задния упор 0, 75 Kw Скорост на задния упор 120 1/min Главен двигател 15 Kw Вместимост на резервоара за маслото 170 lt Брой опори 2 броя 6.Тръбоогъваща машина без дорник – 1 брой 6.1 Основни минимални технически и функционални характеристики: Капацитет на огъване : - медни и бронзови тръби Диамет. 60 x 4 мм - неръждаема стомана Диамет. 60 x 3 мм - хидравлични тръби Диамет. 60 x 4 мм - мебелни тръби Диамет. 60 x 3 мм - газови тръби 2" - алуминиеви тръби Диамет. 60 x 8 мм - правоъгълен профил 50x50x4 мм Стандартен радиус на огъване 3 – 4 пъти диаметъра на тръбата Мощност на гл. двигател 1,5/ 2,2 КВт – 2 скорости	
--	--	--